



ZINQ-Add-on- Produkte

zum Vorbereiten und
Nachbearbeiten Ihrer Bauteile

ZINQ®

Nutzen auch Sie die Möglichkeit mit unseren Add-on-Produkten, die wir Ihnen hier vorstellen möchten, über den Korrosionsschutz hinaus einen optischen und wirtschaftlichen Mehrwert zu erzielen. Die Add-ons, die Ihnen als praktische Helfer das Leben im Täglichen einfacher machen sollen, sind Teil von ZINQ 360.

Egal ob Nachbehandlung verzinkter Oberflächen, Markierungssysteme zur Bauteilverfolgung, Logistikleistungen oder Produkte, die das Leben einfacher machen - ZINQ 360 beinhaltet ein umfassendes Angebot an Systemen, Dienstleistungen und Produkten in der Oberflächentechnik.

Sollten Sie weiteren Bedarf an Fakten haben, dann informieren Sie sich hier über ZINQ 360:



oder fragen Sie Ihren ZINQ-Ansprechpartner

Nachbearbeiten der Zinkoberfläche

Feuerverzinken ist der beste Schutz, wenn es um Korrosion geht. Die Zinkoberflächen sind robust - und trotzdem kann es bei Montage oder Transport zu Beschädigungen kommen. Diese fach- und normgerecht auszubessern ist dann unumgänglich. Für diesen Zweck eignen sich neben unseren ZINQ fix-Produkten auch diverse Spezialanstriche auf Zinkflake- oder Zinkstaubbasis. Alle ZINQ-Ausbesserungssysteme entsprechen den Vorgaben der DIN EN ISO 1461.

Nachfolgend ein Auszug aus unserem Portfolio.

ZINQ fix Band oder Patch

ZINQ fix ist eine echte Revolution in Sachen Ausbesserung. Einfach auf die gesäuberte, zu schützende Stelle legen, intensiv andrücken, fertig. ZINQ fix garantiert eine Schichtdicke von mindestens 100 µm in nur einem Arbeitsgang – langlebiger Korrosionsschutz inklusive. Die ZINQ fix-Bänder eignen sich besonders gut, um nach dem Feuerverzinken angebrachte Schweißnähte langfristig vor Korrosion zu schützen. Und mit den ZINQ fix-Patches lassen sich beispielsweise auch Bohrungen schnell und einfach verschließen. Sogar die optische Angleichung an die übrige Zinkoberfläche ist mit ZINQ fix gewährleistet.

Übrigens: Die praktische ZINQ fix-Box mit einer Auswahl an Patches und Bändern können Sie bereits vorgepackt bei uns erhalten.

Gut zu wissen

Die Norm DIN EN ISO 1461:2022 regelt die Details in Sachen Ausbesserung. Im Abschnitt 6.3 heißt es konkret: „Die Gesamtheit aller Flächen ohne Überzug, die von der Feuerverzinkerei ausbessert wird, darf 0,5 % der Gesamtoberfläche eines Bauteiles nicht überschreiten. Jeder Bereich ohne Überzug darf für die Ausbesserung nicht größer als 10 cm² sein. Sind Bereiche ohne Überzug größer, muss das betreffende Bauteil neu verzinkt werden, sofern keine anderen Vereinbarungen zwischen dem Kunden und der Feuerverzinkerei getroffen wurden.“ ZINQ fix ermöglicht diese Art der Ausbesserung in Analogie zur DIN EN ISO 1461 mit einem Mal Aufkleben die mindestens erforderlichen 100 µm Schichtdicke zu erreichen.

Ausführungen

Bandbreite: 20 mm | 50 mm
Rundes Patch: Ø 30 mm | Ø 45 mm



ZINQ 80/81

Hochzinkhaltige Ausbesserungsfarbe

Bei ZINQ 80/81 handelt es sich um eine Zinkausbesserungsfarbe auf Zinkstaub-Basis. Die Aluminiumpigmentierung gewährleistet ein zinkähnliches Aussehen des Anstrichs mit einer hohen Oberflächenverdichtung des Trockenfilms. Die bei Anwendung erzeugte Schicht ist hervorragend korrosionsbeständig gegenüber atmosphärischen Einflüssen, wobei die überragende Schutzwirkung auf dem elektrochemischen Verhalten des metallischen Zinkstaubs beruht.

Gebindegrößen

100 ml | 250 ml | 500 ml



LZ-09

ZINQ-Ausbesserung

Die Farbe ist praxisbewährt und eignet sich hervorragend für die Ausbesserung von Fehlstellen und Beschädigungen an stückverzinkten Bauteilen. Darüber hinaus auch für nicht verzinkte Kleinteile geeignet, die verzinkten Konstruktionen angepasst werden sollen. Die Zinkflakes im LZ-09 sorgen für einen hervorragenden Korrosionsschutz. Die gebrauchsfertige, dickflüssige Farbe ist in verschiedenen zinkähnlichen Farbtonstufen von hell bis dunkel erhältlich und lässt sich bestens durch Streichen oder Rollen auftragen.

Gebindegrößen

100 ml | 250 ml | 500 ml | 750 ml
1 l | 2,5 l | 5 l | 12 kg



LZ-99

ZINQ-Flake-Paste

Dickflüssige, streich- und spachtelfähige Zink-Metall-Paste mit hellem, metallischem Farbton für die Ausbesserung von Fehlstellen an feuerverzinkten Überzügen. LZ-99 ist hervorragend geeignet, kleinere Dellen im Werkstück oder Abplatzer an Trägerkanten zu bearbeiten und gleichzeitig vor Korrosion zu schützen.

Gebindegrößen

700 g | 1,4 kg



LZ-02

ZINQ COMPOUND

Zinkausbesserungsfarbe in Pastenform zur Ausbesserung von Zinkschichten auf feuerverzinkten Stahlteilen. In handlicher Tubenform sichert LZ-02 das Beseitigen kleinerer Fehlstellen. Die Vorteile sprechen für sich: keine offenstehenden Dosen, verkrustete Deckel oder eingetrockneten Reste. LZ-02 ist einfach in der Anwendung und deshalb besonders praktisch für eine schnelle Reparatur vor Ort oder auf der Baustelle. Jede Tube enthält 60 g der Paste.

Tubengröße

60 g



LZ-10 ZINQ-Ausbesserungs-Spray (mit zwei Sprühköpfen)

Hochwertiges Spray für die Ausbesserung von feuerverzinkten Oberflächen und für die optische Angleichung von Fehlstellen an die verzinkte Umgebung. Jeder Sprühdose ist neben dem aufgesteckten weißen Sprühkopf (mit Rundstrahldüse) noch ein zweiter, roter Sprühkopf (mit verstellbarer Flachstrahldüse) beigegeben. Die Vario-Düse ermöglicht somit eine optimale Bearbeitung sowohl kleinerer als auch größerer Flächen.

Gebindegröße

400 ml



LZ-15 ZINQ-Ausbesserungs-Spray

Aerosol für die Ausbesserung von feuerverzinkten Oberflächen. LZ-15 ist jederzeit einsatzbereit und einfach in der Anwendung. Die Trocknungszeit beträgt lediglich 20 Minuten bei normaler Außentemperatur. Das Spray ist in sechs Hell-/Dunkel-Farb-abstufungen erhältlich.

Gebindegröße

400 ml



ZINQ 80/81 Hochzinkhaltiges Zink/Alu Spray

ZINQ 80/81 in der Sprayausführung entspricht ebenfalls den Vorgaben der DIN EN ISO 1461 für Feuerverzinkungen. Die Aluminiumpigmentierung gewährleistet ein zinkähnliches Aussehen mit einer hohen Oberflächenverdichtung des Trockenfilms. Bei der Verwendung kann bereits mit einem Arbeitsgang 60 - 80 µm einer zinkähnlichen glänzenden Schicht an senkrechten Flächen erreicht werden, wobei deren überragende Schutzwirkung auf dem elektrochemischen Verhalten des metallischen Zinkstaubs beruht.

Gebindegröße

400 ml



Buntlacke

Handelsübliche Kunstharzlacke auf Alkydharzbasis sind für verzinkte Oberflächen ungeeignet, denn sie enthalten Bestandteile, die mit Zink reagieren, wasserlösliche Zinkseifen bilden und abplatzen. Nachfolgende Produkte sind praxiserprobt und werden seit Jahrzehnten erfolgreich für die Farbbeschichtung verzinkter Bauteile eingesetzt. Als Neuentwicklung stehen ab sofort auch 2K-Hybrid-Anstrichstoffe zur Verfügung. Sie besitzen die hervorragenden Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften von 2K-Epoxyssystemen und gleichzeitig die hohe Beständigkeit einer 2K-PUR-Beschichtung.

ZY-20 ZINQ-2K-PUR-LACK

2K-Acryl-Decklack mit guten Beständigkeitseigenschaften bei schneller Trocknung und hoher Deckkraft. In Verbindung mit 2K-Grundierungen können sehr widerstandsfähige Beschichtungen hergestellt werden.

Gebindegrößen

1 kg | 5 kg | 10 kg | 25 kg



LZ-80 oder LZ-90 ZINQ-Beschichtung

Einkomponentenlack auf Acrylharzbasis für die Direktbeschichtung feuerverzinkter Oberflächen. Das mittelviskose Produkt ist in mehr als 200 RAL-, NCS- und Sonderfarbtönen sowie verschiedensten Dosengrößen erhältlich. Weitere Details zur Verarbeitung sind dem technischen Merkblatt zu entnehmen.

Gebindegrößen

1 l | 2,5 l | 5 l | 12 kg | 30 kg



VK-80 ZINQ-Spezial-Verdünnung

Geeignet zum Verdünnen von:

- LZ-80 ZINQ-Beschichtung
- LZ-90 ZINQ-Beschichtung
- LZ-09 ZINQ-Ausbesserung
- LZ-99 ZINQ-Flake-Paste
- Zinkabdeckpaste

Ebenso eignet sich VK-80 zum Reinigen von Pinseln und Farbbrollen.

Nutzen Sie die VK-80 ZINQ-Spezial-Verdünnung auch zum Reinigen der zu beschichtenden Fläche, wodurch Sie eine fett- und staubfreie Oberfläche erhalten. Mögliche Rückstände der VK-80 vertragen sich in den meisten Fällen mit dem anschließenden Beschichtungsmaterial.

Gebindegrößen

1 l | 2,5 l | 5 l | 10 l | 30 l



Abdecken (Schützen, Freihalten, Fernhalten)

An vielen Bauteilen sollen bestimmte Abschnitte beispielsweise Gewinde, Bolzen, Muttern oder Passungen nicht mitverzinkt werden. Auch Flächen, welche nach der Verzinkung noch verschweißt werden, sollten möglichst frei von Zink sein. Unsere Produkte ZINQ free und Zinkabdeckpaste schützen die darunterliegende Oberfläche zuverlässig und das selbstverständlich ohne das Bauteil zu beschädigen.

ZINQ free ZINQ-Band

ZINQ free erlaubt das präzise und schnelle Abdecken von Außengewinden und Funktionsflächen, die bei der Stückverzinkung zinkfrei gehalten werden sollen. Auf die saubere, tragfähige Fläche aufkleben, andrücken, fertig. Die Verzinkung kann direkt nach dem Auftrag erfolgen. ZINQ free ist als Band mit einer Breite von 20 mm oder 50 mm erhältlich und insbesondere für Flächen geeignet, die sich umwickeln lassen.

Ausführungen

Bandbreite: 20 mm | 50 mm



Zinkabdeckpaste

Pastöse Masse zum Abdecken für Stahloberflächen, Gewinde sowie Passflächen, die beim Feuerverzinken keinen Zinküberzug annehmen dürfen. Die Zinkabdeckpaste ist vor dem Verzinken auf die betreffenden Flächen in mindestens zwei Schichten aufzutragen. Der getrocknete Pastenüberzug verhindert schließlich die Anhaftung von Zinkmetall auf dem Untergrund. Nach dem Verzinkungsvorgang kann der nun spröde Schutzlack ganz leicht mit einer Drahtbürste wieder entfernt werden.

Tipp

Um Sacklöcher mit Innengewinde zu schützen, einfach eine unverzinkte Sechskantschraube mit dem Gewinde in Zinkabdeckpaste tauchen, leicht antrocknen lassen und bis zum Anschlag handfest in das Gewinde eindrehen. Trocknen und ab zum Feuerverzinken. Die Schrauben lösen sich ohne großen Aufwand.

Gebindegrößen

250 ml | 1000 ml



Zubehör (Hilfsmittel)

Schmutzrückstände oder Weißrost auf feuerverzinkten Oberflächen können aus optischen Gründen eine Nachbearbeitung erfordern. Welche Hilfsmittel dafür im Speziellen und welches Zubehör im Allgemeinen für Ihr (stückverzinktes) Produkt bei uns erhältlich sind, dazu hier mehr:

ZINQ clean Zink- und Edelstahlreiniger

Hochwirksamer Zink- und Edelstahlreiniger zur Entfernung von Verschmutzungen, Weiß- und Rotrost sowie Säureflecken. Das gebrauchsfertige Produkt enthält spezifisch abgestimmte Mineralsäuren sowie Tenside und lässt sich mittels Bürste, Schwamm oder Tuch auf die zu reinigende Oberfläche aufbringen. Unterstützt durch leichtes bis kräftiges Reiben wird die zu entfernende Verunreinigung bzw. das zu entfernende Reaktionsprodukt beseitigt.

Gebindegröße

500 ml



ZINQ-Alustopfen

Einfaches und schnelles Schließen der zum Feuerverzinken erforderlichen Zulauf- und Entlüftungsbohrungen. Die ZINQ-Alustopfen sind in allen gängigen Lochgrößen erhältlich. Die Stopfen sind farblich der Zinkoberfläche angepasst. Sie können überlackiert werden und durch die elektrische Leitfähigkeit der ZINQ-Alustopfen sind die Bauteile sogar für eine Pulverbeschichtung geeignet. Die Stopfen sind lieferbar für Bohrungsgrößen von 6 mm bis 20 mm.

Ausführungen

6 mm | 8 mm | 10 mm | 12 mm
14 mm | 16 mm | 18 mm | 20 mm



Zinkfeile/Zinkhobel

Werkzeug speziell zur Bearbeitung stückverzinkter Oberflächen. Einfaches Entfernen von Zinkspitzen und Zinkverdickungen an den Bauteilen.



Weißrostbürste

Spezialbürste zur mechanischen Beseitigung von Weißrost. Auf Zinkoberflächen können damit unter leichtem Druck die befallenen Stellen ganz einfach entfernt werden. Auch älterer Weißrost lässt sich so endgültig beseitigen. Die Bürsten stehen in zwei Ausführungen zur Verfügung.

Ausführungen

breit: 7 cm breit x 14 cm lang
schmal: 2 cm breit x 22 cm lang mit Handgriff



ZINQ-Kernlochstopfen

Hitzebeständige Silikonstopfen zum Schließen von Sacklöchern ohne Gewinde vor dem Feuerverzinken. Den Stopfen einfach mit einem Hammer in die Bohrung einschlagen - so wird das Zulaufen sicher und mit minimalem Aufwand verhindert. Erhältlich für Bohrungen in den Größen: gelb = 7 - 9 mm, rot = 9 - 11 mm, grün = 12 - 15 mm. Bei Bohrungen mit Gewinde empfehlen wir den ZINQ-Gewindestopfen in allen gängigen Größen. Hierzu den Silikonstopfen einfach bis zum Anschlag in die Bohrungen einschrauben. Die ZINQ-Gewindestopfen sind in den üblichen Größen bis M16 verfügbar. Weitere Größen auf Anfrage.

Ausführungen Kernlochstopfen

Gelb:	9,53 x 6,35 x 19,05 mm
Rot:	11,91 x 8,73 x 18,26 mm
Grün:	15,87 x 11,11 x 20,64 mm



Ausführungen Gewindestopfen

Rot:	10 x 8 x 25,4 mm
Blau:	12 x 10 x 25,4 mm
Transparent:	14 x 12 x 25,4 mm
Grau:	16 x 14 x 25,4 mm



Abbildung ähnlich

ZINQ®

HOT-DIP-GALVANIZING

GERMANY

Alsdorf
Carl-Zeiss-Straße 13, D-52477 Alsdorf
alsdorf@zinq.com
Tel.: +49 2404 67511-0 Fax: +49 2404 67511-30

Arnsberg
Borkshagenstraße 12, D-59757 Arnsberg
info@picker.de
Tel.: +49 2932 9653-0 Fax: +49 2932 9653-35

Beilstein
Forstbergweg 15, D-71717 Beilstein
beilstein@zinq.com
Tel.: +49 7062 262-0 Fax: +49 7062 262-73

Bruchsal
Industriestraße 68, D-76646 Bruchsal
bruchsal@zinq.com
Tel.: +49 7251 391602-0 Fax: +49 7251 391602-26

Castrop-Rauxel
Lippestraße 9, D-44579 Castrop-Rauxel
castrop@zinq.com
Tel.: +49 2305 97306-0 Fax: +49 2305 97306-30

Dresden
Langer Weg 25, D-01257 Dresden
dresden@zinq.com
Tel.: +49 351 320481-20 Fax: +49 351 320481-290

Duisburg
Paul-Rücker-Straße 6, D-47059 Duisburg
duisburg@zinq.com
Tel.: +49 203 31871-0 Fax: +49 203 31871-17

Essen
Hafenstraße 280, D-45356 Essen
essen@zinq.com
Tel.: +49 201 28956-0 Fax: +49 201 28956-29

Frankfurt (Oder)
Georg-Richter-Straße 18, D-15234 Frankfurt (Oder)
frankfurt@zinq.com
Tel.: +49 335 4149-233 Fax: +49 335 4149-321

Gelsenkirchen
An den Schleusen 6, D-45881 Gelsenkirchen
gelsenkirchen@zinq.com
Tel.: +49 209 3896-0 Fax: +49 209 3896-140

Großbräsen
Robert-Voigt-Straße 10, D-01983 Großbräsen
lausitz@zinq.com
Tel.: +49 35753 2690-0 Fax: +49 35753 2690-3

Hagen
An der Hütte 29-31, D-58135 Hagen
hagen@zinq.com
Tel.: +49 2331 9487-50 Fax: +49 2331 9487-90

Heldrungen
Oldislebener Weg 24, D-06577 An der Schmücke
heldrungen@zinq.com
Tel.: +49 34673 713-10 Fax: +49 34673 713-53

Kissing bei Augsburg
Industriestraße 30, D-86438 Kissing bei Augsburg
kissing@zinq.com
Tel.: +49 8233 79310-0 Fax: +49 8233 79310-20

Landsberg bei Halle
Brehnaer Straße 5, D-06188 Landsberg bei Halle
landsberg@zinq.com
Tel.: +49 34602 308-0 Fax: +49 34602 308-54

Leipzig
Stahlstraße 1, D-04827 Machern OT Gerichshain
leipzig@zinq.com
Tel.: +49 34292 609-0 Fax: +49 34292 609-11

Maintal
Gutenbergstraße 7, D-63477 Maintal
maintal@zinq.com
Tel.: +49 6109 7662-0 Fax: +49 6109 7662-66

Mannheim
Ruhrorter Straße 40, D-68219 Mannheim
mannheim@zinq.com
Tel.: +49 621 1250639-0 Fax: +49 621 1250639-9

Netzschkau
Siedlungsstraße 42, D-08491 Netzschkau
netzschkau@zinq.com
Tel.: +49 3765 3948-0 Fax: +49 3765 3948-10

Plauen
Auenstraße 42, D-08523 Plauen
plauen@zinq.com
Tel.: +49 3741 2991-0 Fax: +49 3741 2991-568

Rheine-Hauenhorst
Zinkstraße 2-8, D-48432 Rheine-Hauenhorst
info@verzinkerei-rheine.de
Tel.: +49 5971 89916-0 Fax: +49 5971 89916-20

Trebbin
Industriestraße 6, D-14959 Trebbin
kontakt@vtg-trebbin.de
Tel.: +49 33731 300-0 Fax: +49 33731 300-19

BELGIUM

Antwerpen
Toekomstlaan 18, B-2900 Schoten
antwerpen@zinq.com
Tel.: +32 3 647 02 55 Fax: +32 3 647 18 31

Charleroi
Rue du Port 10, B-6250 Pont-de-Loup (Charleroi)
charleroi@zinq.com
Tel.: +32 71 39 20 00 Fax: +32 71 39 45 83

Gent
Kennedy Industriepark - Skaldenstraat 61,
B-9042 Gent-Zeehaven
gent@zinq.com
Tel.: +32 9 251 62 97 Fax: +32 9 251 63 20

Houthalen
Centrum Zuid 2031, B-3530 Houthalen
houthalen@zinq.com
Tel.: +32 11 52 37 39 Fax: +32 11 52 54 91

Ieper
Industrieterrein Ieperleekanaal
Rozendaalstraat 23, B-8900 Ieper
ieper@zinq.com
Tel.: +32 57 20 65 05 Fax: +32 57 21 90 04

Pelt
Nolimpark 2218, Haltstraat 47, B-3900 Pelt
overpelt@zinq.com
Tel.: +32 11 80 05 55 Fax: +32 11 80 05 52

FRANCE

Ardennes
ZA la Boutillette, FR-08440 Vivier au Court
zinqardennes@zinq.fr
Tel.: +33 324 535 970

Artois
437 Chemin de Noyelles, FR-62110 Henin-Beaumont
zinqartois@zinq.fr
Tel.: +33 321 748 760

Auvergne
ZI Pont Panay, FR-03500 Saint Pourçain sur Sioule
zinqauvergne@zinq.fr
Tel.: +33 470 459 511

Beaujolais
10 rue des Artisans, Zi Des Gouchoux Est
FR-69220 Belleville-en-Beaujolais
zinqbeaujolais@zinq.fr
Tel.: +33 970 357 731

Bordeaux
12 Rue Pierre Paul de Riquet, FR-33610 Canéjan
zinqbordeaux@zinq.fr
Tel.: +33 557 268 285

Cambresis
Champ de la Cheminée, FR-59980 Honnechy
zinqcambresis@zinq.fr
Tel.: +33 327 765 360

Landes
Route de Mont-de-Marsan, FR-40120 Sarbazan
zinqlandes@zinq.fr
Tel.: +33 558 455 304

Loire
801 rue de la Rive, FR-42320 La Grand Croix
zinqloire@zinq.fr
Tel.: +33 477 735 207

Lorraine
ZI rue Lavoisier, FR-57340 Morhange
zinqlorraine@zinq.fr
Tel.: +33 387 050 600

Lyon
11 Boulevard Monge, FR-69330 Meyzieu
zinqlyon@zinq.fr
Tel.: +33 472 451 790

Standorte

Mâcon
Pré d'Enfer, ZI RN6, FR-71260 Senozan
zinqmacon@zinq.fr
Tel.: +33 385 239 300

Nantes
ZI - 4 rue de l'Europe, FR-44470 Carquefou
zinqnantes@zinq.fr
Tel.: +33 240 300 011

Normandie
ZA les Bredollières, FR-61300 St Symphorien des Bruyères
zinqnormandie@zinq.fr
Tel.: +33 233 845 652

Provence
Zone du Pont, 1447 Avenue des Vergers, FR-13750 Plan d'Orgon
zinqprovence@zinq.fr
Tel.: +33 490 732 311

Toulouse
ZI des Terres Noires, FR-81370 Saint Sulpice
zinqtoulouse@zinq.fr
Tel.: +33 563 402 070

Val de Loire
17 Rue de la Gare, FR-45300 Escrennes
zinqvalde Loire@zinq.fr
Tel.: +33 238 340 091

Valence
1205 Route des Fondateurs, FR-26120 Chabeuil
zinqvalence@zinq.fr
Tel.: +33 475 852 930

NETHERLANDS

Veenoord
Boerdijk 32, NL-7844 TC Veenoord
zincoat@zinq.com
Tel.: +31 591 55 13 23 Fax: +31 591 55 14 29

POLAND

Bydgoszcz
ul. E. Petersona 13, PL-85-862 Bydgoszcz
bydgoszcz@zinq.com
Tel.: +48 52 52 32 680 Fax: +48 52 52 32 690

Ruda Śląska
ul. Niedurnego 79, PL-41-709 Ruda Śląska
rudaslaska@zinq.com
Tel.: +32 244 70 40 Fax: +32 244 70 43

POWDER COATING

GERMANY

Bruchsal
Industriestraße 68, D-76646 Bruchsal
bruchsal@zinq.com
Tel.: +49 7251 391602-0 Fax: +49 7251 391602-26

Castrop-Rauxel
Lippestraße 9, D-44579 Castrop-Rauxel
castrop@zinq.com
Tel.: +49 2305 97306-0 Fax: +49 2305 97306-30

Leipzig
Stahlstraße 1, D-04827 Machern OT Gerichshain
leipzig@zinq.com
Tel.: +49 34292 609-0 Fax: +49 34292 609-11

FRANCE

Ardennes
ZA la Boutillette, FR-08440 Vivier au Court
coatingardennes@zinq.fr
Tel.: +33 324 535 970

Auvergne
ZI Pont Panay, FR-03500 Saint Pourçain sur Sioule
coatingauvergne@zinq.fr
Tel.: +33 470 457 271

Nantes
ZI - 4 rue de l'Europe, FR-44470 Carquefou
zinqnantes@zinq.fr
Tel.: +33 240 300 011

Normandie Bernay
Parc d'activité du Parc Expo, 27300 Bernay
coatingnormandiebernay@zinq.fr
Tel.: +33 232 433 010

Normandie Breteuil
91 Rue des Ifs, 27160 Breteuil
coatingnormandiebreteuil@zinq.fr
Tel.: +33 232 297 481

NETHERLANDS

Nieuw-Amsterdam
Veilingstraat 50, NL-7833 HN Nieuw-Amsterdam
veenoord@zinq.nl
Tel.: +31 591 65 29 90 Fax: +31 591 65 29 91

POLAND

Ruda Śląska
ul. Niedurnego 79, PL-41-709 Ruda Śląska
rudaslaska@zinq.com
Tel.: +32 244 70 40 Fax: +32 244 70 43

ZINQ®

Die ZINQ-Add-on-Produkte sind an allen
ZINQ-Standorten vorrätig!
Bestellungen über shop@zinq.com oder rufen Sie
kostenfrei an unter 0800 - 9 40 30 20.

Weitere Informationen
finden Sie hier:



[zinq.com](https://www.zinq.com)