



micro**ZINQ**[®]
Weniger ist mehr

- 80% Zink

Energie- und Ressourceneffizienz durch Innovation

Innovationen müssen nachhaltig sein und Nachhaltigkeit ist nicht ohne Innovationen denkbar - microZINQ ist dafür ein perfektes Beispiel. Die Hochleistungsoberfläche spart bei gleichwertiger Korrosionsschutzwirkung im Dünnschichtverfahren nach DIN 50997 bis zu 80 % Zink im Vergleich zur herkömmlichen Stückverzinkung. Gleichzeitig wird im Prozess Energie eingespart - und damit die Energie- und Ressourceneffizienz weiter gesteigert. microZINQ zeichnet sich durch besondere technische Eigenschaften zum Schutz von Bauteilen aus und eignet sich aufgrund der höheren Passivität der Oberfläche besonders bei erhöhten mikroklimatischen Anforderungen.

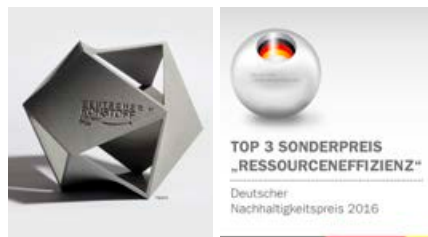
➤ Eigenschaften

- **Korrosionsschutz**
dauerhafter Schutz durch Dünnschichtverzinken nach DIN 50997/DIN EN ISO 14713 (sowie AbZ (Z-30.11- 60)) gegenüber besonderen korrosiven und mechanischen Belastungen
- **Brandschutz**
Dank niedriger Emissivität verbessert microZINQ das Temperaturverhalten von Stahl im Brandfall - wissenschaftlich bestätigt durch die TU München und bauaufsichtlich anerkannt (AbZ Z-30.11-60)
- **Technische Eigenschaften**
besonders hoher, einheitlicher Glanzgrad; gleichmäßige Schichtdicken unabhängig von der Reaktivität des Stahlwerkstoffs; geeignet auch für hochfeste Stahlwerkstoffe; kalt verformbarer Überzug, kompatibel mit Umform- und Fügeprozessen nach dem Verzinken
- **Ressourceneffektivität**
umweltfreundliche und innovative Oberflächen und Prozesse nach Cradle-to-Cradle-Standards zertifiziert und mit zirkulären Produktdatenblättern (PCDS) nach ISO 59040 hinterlegt
- **Materialgesundheit**
Verwendung von Materialien und Rohstoffen in zirkulärer Qualität und frei von Mikroplastik, PFAS, PFOS - sicher für Mensch und Umwelt. Zertifiziert nach Cradle to Cradle Material Health Standard
- **Qualität**
Ausführung nach zertifiziertem integrierten ZMS (ZINQ Management System nach ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001) in modernsten Werken mit fortlaufender Prozesskontrolle
- **ZINQ 360 - Zusatzleistungen von A bis ZINQ**
von der konstruktiven Beratung über Warehousing und Bestandsmanagement bis hin zur kompletten Transport-, Kontrakt- und Prozesslogistik, Übernahme von Lohnfertigung und Montagen, digitale Markierungs-, Automatisierungs-, Nachbearbeitungs- und Nachbehandlungssysteme

Ausgezeichnete Effizienz

microZINQ ist das erste Stückverzinkungsverfahren, das mit dem deutschen Rohstoffeffizienz-Preis des Bundesministeriums für Wirtschaft und Energie ausgezeichnet wurde. Zusätzlich zur Funktionalität und Ästhetik verzinkter Oberflächen geht es beim Deutschen Rohstoffeffizienz-Preis vor allem um das Einsparpotenzial von wertvollen Ressourcen. Dank einer innovativen Zink-Aluminium-Legierung aus 95 % Zink und 5 % Aluminium spart microZINQ bis zu 80 % Zink ein. Diese Innovation wurde auch mit dem Effizienzpreis NRW gewürdigt.

Preise/Auszeichnungen



EFFIZIENZPREIS NRW

microZINQ ist anerkannt

Darüber hinaus hat microZINQ nach umfangreichen Untersuchungen vom Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt) die Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (AbZ) erhalten. Damit sind auch vorgefertigte, mit microZINQ verzinkte Stahlbauteile als offizielles Bauprodukt anerkannt. Zudem wurde die Wirkung von microZINQ im Brandfall in umfangreichen Versuchsreihen durch die TU München nachgewiesen. Diese Erkenntnisse sind nun auch Bestandteil der bauaufsichtlichen Zulassung (AbZ Z-30.11-60) - damit können mit microZINQ geschützte Stahlbauteile auch in brandschutzrelevanten Anwendungen eingesetzt werden. 2020 wurde die Norm DIN 50997 für Zink-Aluminium-Überzüge veröffentlicht. Die Stückverzinkungsnorm beschreibt die Anforderungen an die Eigenschaften und Prüfungen von Zink-Aluminium-Überzügen, die mittels Dünnschichtverzinken auf gefertigte Eisen- oder Stahlteile aufgebracht werden. Auch microZINQ fällt in den Anwendungsbereich der DIN 50997.

Zertifizierungen



ZINQ[®]

Nordring 4
45894 Gelsenkirchen
info@zinq.com
Telefon: +49 209 319270-0

zinq.com