

## **4 Toestand van het oppervlak bij aanlevering**

### **4.7 Lasergesneden kanten**

Lasersnijden met zuurstof zorgt op het snij-oppervlak voor de vorming van een glasachtige oxidehuid die niet kan worden verwijderd met de bij het poedercoaten gebruikelijke chemische voorbehandelingen. Laserkanten geproduceerd onder de invloed van zuurstof moeten worden gestraald of geslepen om een goede hechtcracht van de poedercoating te verzekeren.

Kanten gelaserd onder stikstof zijn minder kritisch met betrekking tot de mogelijkheid om ze te coaten.

Bovendien zijn laserkanten normaal gesproken scherp, dus ontbramen/afroeden voorafgaand aan coating is aan te raden.