

3 Constructieve vormgeving

3.3 Lasnaden

Door gebruik van verschillende materialen bij het lastoevoegmateriaal en het basismateriaal kunnen bij het thermisch verzinken reacties optreden tussen zink en staal, oftewel zink en het lastoevoegmateriaal. Als gevolg daarvan kan de lasnaad visueel van het basismateriaal verschillen.

Wij adviseren het gebruik van lastoevoegstoffen met een maximaal siliciumgehalte van 0,45 %.

Opgekomen lassen mogen niet worden vlakgeslepen. Dit om beschadiging of doorschuren van de zinklaag, waardoor de corriebescherming in gevaar kan komen, te voorkomen.