

3 Constructieve vormgeving

3.2 In- en uitloopgaten

Concave delen moeten bij het coatproces worden vermeden, zowel bij de mechanische voorbehandeling door stralen of licht stralen als bij de chemische voorbehandeling.

Het is belangrijk dat wordt voorzien in openingen van de juiste grootte en in voldoende aantal, om snelle toevoer en afvoer van de voorbehandelingsmiddelen mogelijk te maken.

Aanwijzingen voor het aanbrengen van doorloopopeningen vindt u Technische basisprincipes van thermisch verzinken.

In tegenstelling tot thermisch verzinken kunnen ook geheel gesloten buisprofielen van een poedercoating worden voorzien.