

## 2 Materiaalkeuze

### 2.2 Bandverzinkt staal

Met het poedercoaten van bandverzinkte producten kunnen optisch veeleisende oppervlakken met zeer hoge corrosiebescherming worden bereikt.

De onverzinkte snijkanten vormen echter vergeleken met volledig stukverzinkte oppervlakken een zwakpunt, die afzonderlijk dienen te worden behandeld.

Om ook op de kanten van het materiaal een optimale corrosiebescherming te verzekeren, moeten deze voorafgaand aan de coating worden afgerond en al naar gelang de verwachte corrosieve belasting indien van toepassing aanvullend met een epoxy-poedercoating worden gegrond.

Vaak worden bandverzinkte platen bij de fabrikant van een extra beschermende laag voorzien, met als doel het vermijden van zinkoxide. Voor aanvang van het poedercoaten moet daarom worden gecontroleerd of deze laag kan leiden tot een minder goede hechting van het laksysteem. Overige chemische passiveringen kunnen over het algemeen probleemloos, door middel van een chemische voorbehandeling, worden verwijderd.

Om te controleren of er een extra beschermende laag is aangebracht, is de volgende sneltest geschikt:

Breng een druppel 4 % kopersulfaatoplossing aan op het bandverzinkte oppervlak. Als de druppel na een paar seconden een zwarte kleur krijgt, dan is het zink niet voorzien van een extra laag en kan probleemloos een poedercoating worden aangebracht.



*Kopersulfaat test (links: niet goed/rechts: goed)*