

8 Consignes supplémentaires

8.2 Gazéifications

Les gazéifications sont des petites bulles qui peuvent être créées lors de la cuisson de la peinture de poudre. Si du gaz sort du support pendant le processus de cuisson et que ce gaz ne peut pas quitter à temps la couche de peinture déjà en cours de réticulation, des bulles et des cratères visibles subsistent.

En règle générale, ces gazéifications peuvent être empêchées par un chauffage supplémentaire des composants à la température de cuisson avant l'application de la peinture de poudre (trempage) et l'utilisation de peintures de poudre appropriées.

Pour des composants galvanisés à chaud, sur lesquels, en raison d'une composition de l'acier inappropriée pour la galvanisation à chaud, des épaisseurs de couche de zinc > 150 µm se sont formées, le risque de gazéification est nettement augmenté. De même, les composants sur lesquels de la rouille blanche s'est formée ne peuvent pas toujours être revêtus « sans bulles ».