

8 Consignes supplémentaires

8.1 Revêtement fin

Pour les applications décoratives, la qualité des surfaces de composants galvanisés à la pièce peut être nettement augmentée par traitement mécanique. Lors du revêtement fin, les inégalités de la couche de zinc sont réduites par rectification au-delà des exigences de la norme DIN EN ISO 1461.

Le traitement doit avoir lieu de manière à ce qu'une couche de zinc suffisamment épaisse subsiste, laquelle garantit une protection durable contre la corrosion. Sans autres accords, les soudures qui ressortent souvent nettement après la galvanisation ne sont pas complètement égalisées et restent visibles, y compris après le revêtement.