

4 État de surface à la livraison

4.9 Défauts de surface

Les rayures qui sont apparues lors du traitement des tôles sur les bancs de pliage, les cisailles à tôles ou en raison des trusquins, mais aussi des stries sont aussi nettement visibles après le revêtement. Les défauts de laminage peuvent entraîner la formation d'épaississements locaux (pustules).

La règle empirique est la suivante : les inégalités qui peuvent être détectées avec le doigt sont bien visibles après le revêtement au moyen de peintures de poudre lisses.

De même, les « puces de presse » qui sont imprimées dans la surface lors de la réalisation du profil se manifestent déjà lors du prétraitement et dans le four de trempe et sont aussi nettement visibles après le revêtement.