

## **4 État de surface à la livraison**

### **4.7 Arêtes laser**

Lors du découpage au laser à l'air, la peau d'oxyde vitreuse qui se forme sur la surface de coupe ne peut pas être éliminée au moyen des prétraitements chimiques normaux dans l'installation de revêtement de poudre. Les arêtes laser produites sous l'influence d'oxygène doivent être grenillées ou rectifiées pour garantir une bonne adhérence de la peinture de poudre.

Les arêtes réalisées par laser sous azote sont moins critiques concernant l'aptitude au revêtement.

En outre, les arêtes laser sont généralement vives, de sorte qu'un ébarbage/arrondissement est conseillé avant le revêtement.