

## **3 Réalisation de la construction**

### **3.3 Soudures**

En fonction du matériau différent formé par l'apport de soudage et la matière de base, des réactions différentes peuvent se manifester lors de la galvanisation à chaud entre le zinc et l'acier ou le zinc et la matière d'apport. Il s'ensuit que la soudure peut se distinguer par son aspect de la matière de base.

Nous recommandons l'utilisation de métaux d'apport avec une teneur en silicium maximale de 0,45 %.

Les soudures avec une accumulation de zinc augmentée ne devraient pas être rectifiées complètement étant donné que ceci pourrait nuire à la protection anticorrosion dans cette zone.