

## 8 Zusätzliche Hinweise

### 8.1 Feinverputzen

Für dekorative Anwendungen kann die Oberflächenqualität stückverzinkter Bauteile durch mechanische Bearbeitung wesentlich gesteigert werden. Beim Feinverputzen werden über die Anforderungen der DIN EN ISO 1461 hinaus Unebenheiten der Zinkschicht durch Schleifen reduziert.

Die Bearbeitung hat so zu erfolgen, dass eine ausreichend dicke Zinkschicht verbleibt, die den dauerhaften Korrosionsschutz sicherstellt. Ohne anderslautende Absprache werden daher Schweißnähte, die nach dem Verzinkungsvorgang oft deutlich hervortreten nicht vollständig eingeebnet und bleiben auch nach dem Beschichten sichtbar.