

4 Oberflächenzustand bei der Anlieferung

4.9 Oberflächendefekte

Kratzer, die bei der Blechbearbeitung an Kantbänken, Blechscheren oder durch Anreißnadeln entstanden sind, aber auch Schleifriefen sind auch nach dem Beschichten deutlich sichtbar. Walzfehler können dazu führen, dass sich lokale Aufdickungen bilden (Pickel).

Als Faustregel gilt: Unebenheiten, die mit dem Finger ertastet werden können, sind nach der Beschichtung mit glatt verlaufenden Pulverlacken sichtbar.

Auch "Pressflöhe", die bei der Profilverstellung in die Oberfläche gedrückt wurden, stellen sich bereits bei der Vorbehandlung und im Temperofen auf und sind nach der Beschichtung deutlich sichtbar.