

3 Konstruktive Gestaltung

3.3 Schweißnähte

Bedingt durch verschiedenes Material bei Schweißzusatz und Grundwerkstoff, kann es beim Feuerverzinken zu unterschiedlichen Reaktionen zwischen Zink und Stahl bzw. Zink und dem Schweißzusatzstoff kommen. Als Folge hiervon kann sich die Schweißnaht optisch vom Grundwerkstoff unterscheiden.

Wir empfehlen die Verwendung von Schweißzusatzstoffen mit einem maximalen Silizium-Gehalt von 0,45 %.

Schweißnähte mit erhöhtem Zinkaufbau sollten nicht vollständig plan geschliffen werden, da dadurch der Korrosionsschutz in diesem Bereich gefährdet würde.