

### **3 Konstruktive Gestaltung**

#### **3.2 Ein- und Ablauföffnungen**

Sowohl bei der mechanischen Vorbereitung durch Strahlen oder Sweepen als auch bei der chemischen Vorbehandlung im Spritzverfahren sind schöpfende Bauteile zu vermeiden. Es ist zu beachten, dass Öffnungen in ausreichender Zahl und Größe vorgesehen werden, um ein schnelles Auslaufen der Vorbehandlungsmedien zu ermöglichen.

Hinweise zum Einbringen von Durchlauf-Öffnungen finden Sie im Bereich Wissen unter Fachinformationen Feuerverzinken.

Anders als bei der Feuerverzinkung können auch vollständig geschlossene Hohlkörper pulverbeschichtet werden.