

## 2 Materialwahl

### 2.4 Aluminium

Insbesondere im Zusammenhang mit einer chemischen Vorbehandlung lassen sich auf Aluminium optisch sehr hochwertige Pulverbeschichtungen mit hervorragenden Korrosionsschutzeigenschaften erzielen. Die Bauteile sollten bei Anlieferung frei sein von sichtbaren Oxid-Belägen.

Die Wärmeeinwirkung im Trocken- und Einbrennofen kann bei dünnwandigen Aluminiumbauteilen zu Verzug führen.