

2 Materialwahl

2.4 Aluminium

Insbesondere im Zusammenhang mit einer chemischen Vorbehandlung lassen sich auf Aluminium optisch sehr hochwertige Pulverbeschichtungen mit hervorragenden Korrosionsschutzeigenschaften erzielen. Die Bauteile sollten bei Anlieferung frei sein von sichtbaren Oxid-Belägen.

Die Wärmeeinwirkung im Trocken- und Einbrennofen kann bei dünnwandigen Aluminiumbauteilen zu Verzug führen.