

5 Gesteldheid van het oppervlak bij aanlevering

5.4 Gestraalde delen

Thermisch verzinken van gestraald materiaal leidt in principe niet tot problemen. Er moet echter rekening gehouden worden met het feit dat er geen al te grote ruwheidsdiepte ontstaat, veroorzaakt door een te grof straalmiddel. Overigens moet ook na het thermisch verzinken met een ruw oppervlak rekening worden gehouden, indien er voor het thermische verzinken sprake is van een te ruw oppervlak. De laagdikte wordt dan immers groter.

Gestraalde materialen moeten er ook op worden beoordeeld of zij niet al eerder zijn verzinkt, in dit geval, moeten deze delen voorafgaand eerst worden ontzinkt.

Indien gestraalde delen vooraf van een verflaag zijn voorzien, kunnen achterblijvende verfresten mogelijk leiden tot onverzinkte oppervlakken.