

5 Gesteldheid van het oppervlak bij aanlevering

5.3 Gebreken aan het oppervlak

Krassen veroorzaakt door o.a. staalbewerking, kantbanken, metaalscharen en markeernaalden, maar ook slijpsporen zijn ook na het thermisch verzinken duidelijk zichtbaar. Walsfouten kunnen ertoe leiden dat lokaal verdikkingen ontstaan.