

4 Constructieve vormgeving

4.6 Inwendige spanningen en vervorming

Ter vermindering/vermijding van inwendige spanningen en ongewenste vervorming bij het verzinkproces, worden ten aanzien van de constructie en de vervaardiging daarvan, de volgende aanbevelingen gedaan:

- Zoveel mogelijk beperken van de productiegerelateerde inwendige spanningen (bijv. door juiste lasvolgorde).
- Vermijden van verschillen in stijfheid/constructieve inkepingen (zo klein mogelijke materiaaldikteverschillen).
- Keuze van zo symmetrisch mogelijke doorsneden.
- Rekening houden met uitzetting door warmte (bijv. extra zettingen in plaatmateriaal).

