

3 Materiaalkeuze en bewerking van het materiaal

3.5 Solderen

Het thermisch verzinken van hardsoldeer (braseren) is probleemloos mogelijk. Er moet echter op worden gelet dat resten van vloeistoffen, ontstane oxidelagen etc., na het solderen worden verwijderd.

Zachtsolderen is voor delen die thermisch verzinkt moeten worden niet aan te raden, omdat de soldeerverbinding vanwege de zinksmelttemperatuur van 450 °C los kan laten.