

### 3 Materiaalkeuze en bewerking van het materiaal

#### 3.4 Lasnaden

Als gevolg van verschillend materiaal inzake lastoevoegmateriaal en het basismateriaal kunnen verschillende reacties optreden tussen zink en staal, of zink en het toegepaste lastoevoegmateriaal. Als gevolg daarvan kan de lasnaad optisch verschillen ten opzichte van het basismateriaal.

Wij adviseren het gebruik van lastoevoegmaterialen met een maximum siliciumgehalte van 0,45 %.

