

## 5 État de surface à la livraison

L'état de surface du matériel de base influence la qualité du revêtement de zinc. Certains défauts du matériel ainsi que certaines impuretés provenant de la fabrication ne peuvent être éliminés par les agents de prétraitement et peuvent entraîner des effets non souhaités au niveau de la galvanisation. Il est donc important, dès la fabrication, de tenir compte de plusieurs points concernant la qualité de surface du matériel de base.

La surface de l'acier devrait être non traitée à la livraison. Des modifications de cette surface, par exemple par oxycoupage ou par application de solvants ou de primer, par le producteur de l'acier ou par le constructeur, ou de toute autre façon en dehors du domaine du galvaniseur, peuvent influencer la réactivité de l'acier. La structure de la couche de zinc peut alors ne plus correspondre aux prévisions que la composition chimique de l'acier laissait escompter dans des conditions habituelles de galvanisation. Les épaisseurs de la couche de zinc (voir aussi 3.3), en particulier, peuvent se situer éventuellement en-dessous des épaisseurs minimales exigées par les normes.