

5 État de surface à la livraison

5.4 Pièces sablées

La galvanisation à chaud de pièces sablées ne présente en principe aucun problème. Il faut toutefois veiller à ne pas créer une profondeur de rugosité trop importante, causée par un agent de grenailage trop grossier. Si la surface est très rugueuse avant la galvanisation, elle le restera après et l'épaisseur de la couche de zinc sera plus grande.

Les pièces sablées doivent être contrôlées sur un point spécifique. Si elles ont été galvanisées dans le passé, elles doivent d'abord être dégalvanisées avant un nouveau traitement.

Si des pièces sablées ont été peintes au préalable, les éventuels restes de couleur peuvent entraîner des défauts de galvanisation.