







## 4 Réalisation de la construction

### 4.2 Ouvertures d'entrée et de sortie et ouvertures d'aération pour les profilés creux

Pour les profilés creux, il faut que les ouvertures soient disposées en nombre et taille suffisants de manière à permettre l'évacuation de l'air ainsi que l'entrée et la sortie des agents de prétraitement.

En cas d'absence d'ouvertures, l'air qui s'échauffe accumule une pression interne très élevée qui peut entraîner l'explosion du corps creux !

Selon la norme EN ISO 14713, les recommandations suivantes concernant la taille et le nombre d'ouvertures s'appliquent pour les profilés creux petits et moyens :

Dimensions du profilé creux en mm			Diamètre d'ouverture min. en mm en fonction du nombre d'ouvertures escomptées		
					
			1x	2x	4x
15	20 x 10	15	8		
20	30 x 15	20	10		
30	40 x 20	30	12	10	
40	50 x 30	40	14	12	
50	60 x 40	50	16	12	10
60	80 x 40	60	20	12	10
80	100 x 60	80	20	16	12
100	120 x 80	100	25	20	12
120	160 x 80	120	30	25	20
160	200 x 120	160	40	25	20
200	260 x 40	200	50	30	25
250		250	60	38	30
300		300	75	45	35
350		350	85	50	40
400		400	100	60	50

#### REMARQUE :

Les recommandations normatives ne concernent pas la longueur.

Nous recommandons par conséquent de prendre en considération les données ci-contre comme valeurs/m pour les éléments horizontaux.

Pour des sections plus importantes, les ouvertures devraient représenter environ 25 % du diamètre du profilé creux.