

3 Sélection et traitement du matériau

3.6 Formage à froid

Le formage à froid crée des contraintes internes dans le composant, qui sont libérées lors de la galvanisation et peuvent alors entraîner la déformation de la construction.

En outre, le degré de formage à froid influence la capacité de déformation de l'acier (vieillessement). Dans ce cas, la combinaison avec le zinc liquide peut avoir des conséquences négatives et dégrader la pièce.

Le degré permissible de formage à froid dépend de la qualité de matériau utilisé. La galvanisation sûre de pièces formées à froid doit être vérifiée, en cas de doute, par un essai.