

3 Sélection et traitement du matériau

3.4 Soudures

En raison d'un matériau différent dans le métal d'apport et la matière de base, des réactions différentes peuvent avoir lieu entre le zinc et l'acier ou le zinc et le métal d'apport. Il s'ensuit que l'aspect de la soudure peut se distinguer de celui de la matière de base.

Nous recommandons l'utilisation de métal d'apport avec une teneur maximale en silicium de 0,45 %.

