

## 6 Nacharbeiten

### 6.4 Biegen

Beim scharfkantigen Biegen kann die Zinkschicht abplatzen, beim Bohren entstehen zumindest kleine Fehlstellen als blanke Schnittkanten. Sind die Beschädigungen unumgänglich, sollten sie zumindest mit einer guten, hoch zinkhaltigen Zinkstaubfarbe gemäß Empfehlung aus Punkt „[Nacharbeiten](#) > Nacharbeit“ nachgebessert werden.