

4 Konstruktive Gestaltung

4.6 Eigenspannungen und Verzug

Zur Verringerung/Vermeidung von Eigenspannungen und ungewolltem Verzug aus dem Verzinkungsprozess sollten bei der Konstruktion und Fertigung folgende Empfehlungen beachtet werden:

- Minimierung der fertigungsbedingten Eigenspannungen (z. B. durch geeignete Schweißfolge),
- Vermeiden von Steifigkeitssprüngen/konstruktiven Kerben (möglichst kleine Dickenunterschiede),
- Wahl möglichst symmetrischer Querschnitte,
- Wärmeausdehnung berücksichtigen (z. B. Sicken in Füllbleche).

