

3 Materialwahl und Bearbeitung des Materials

3.4 Schweißnähte

Bedingt durch verschiedenes Material bei Schweißzusatz und Grundwerkstoff, kann es zu unterschiedlichen Reaktionen zwischen Zink und Stahl bzw. Zink und dem Schweißzusatzstoff kommen. Als Folge hiervon kann sich die Schweißnaht optisch vom Grundwerkstoff unterscheiden.

Wir empfehlen die Verwendung von Schweißzusatzstoffen mit einem maximalen Silizium-Gehalt von 0,45 %.



Zusätzlich sollte der Aluminiumgehalt maximal 0,03 % betragen.