

3 Materialwahl und Bearbeitung des Materials

3.5 Löten

Das Feuerverzinken von Hartlötungen ist problemlos möglich. Es muss jedoch darauf geachtet werden, dass Flussmittelreste, entstandene Oxydschichten usw. nach dem Lötvorgang entfernt werden.

Weichlöten ist für Teile, die feuerverzinkt werden sollen, nicht zu empfehlen, da sich die Lötverbindung aufgrund der Zinkschmelztemperatur von 450 °C lösen kann.