

3 Materialwahl und Bearbeitung des Materials

3.1 Geeigneter Werkstoff

Die zu verzinkenden Stahlwerkstoffe müssen den Anforderungen der DIN EN 10025 entsprechend und aufgrund ihrer chemischen Zusammensetzung und ihrer mechanischen Eigenschaften zur Feuerverzinkung geeignet sein. Stahlwerkstoffe nach anderen Normen als der DIN EN 10025 und mit anderen Eigenschaften sollten nur auf Anfrage und Prüfung durch das Werk, angeliefert werden.

Da der Silizium- (Si) und Phosphor- (P) Gehalt des Stahls das Verzinkungsergebnis entscheidend beeinflusst (siehe auch Punkt „[Materialwahl und Bearbeitung des Materials](#) > Stahl mit besonderer Zusammensetzung“), empfehlen wir die Verwendung von Stählen entsprechend DIN EN ISO 14713-2, Tabelle 1 (vereinfachter Leitfaden für die Zusammensetzungen der Stähle, denen bestimmte typische Überzugseigenschaften zuzuordnen sind).