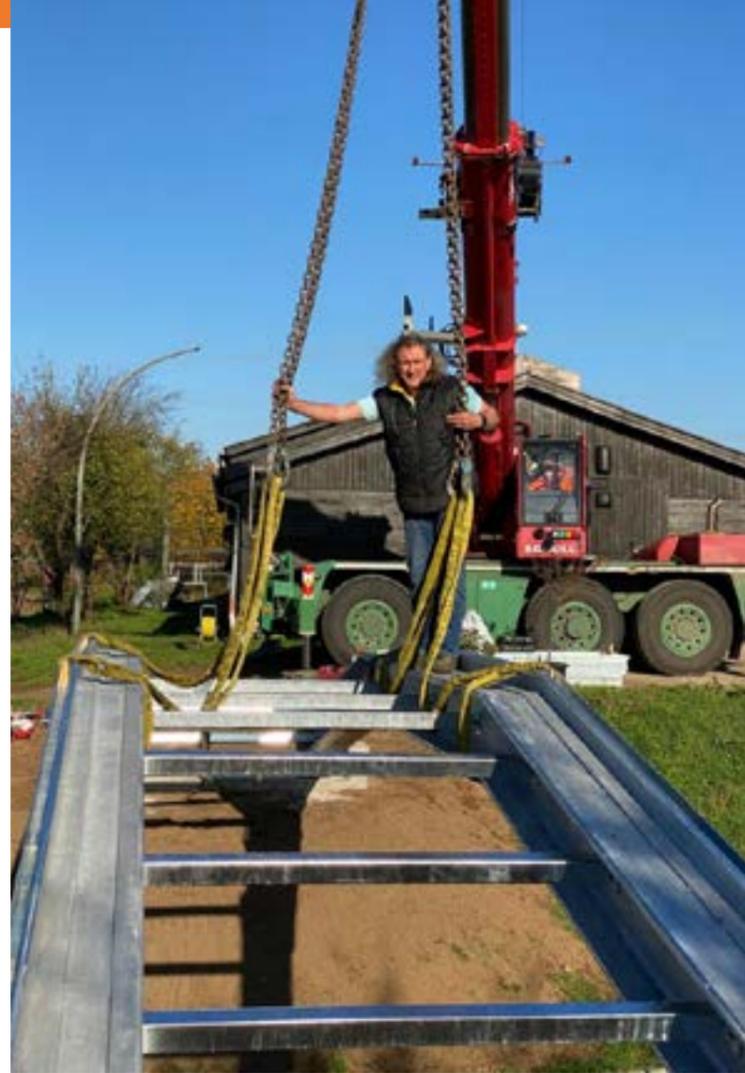


Verzinkter Stahl in edlem Design ersetzt morsche Holzbrücke

Eine alte Holzbrücke, die beim Reit- und Fahrverein Wiesloch e. V. in Baden-Württemberg als Wahrzeichen gilt, hat die besten Zeiten hinter sich. Zeit und Wetter haben ihre Spuren hinterlassen, die Holzbalken der Konstruktion sind morsch und bei Regen wird die Brücke zur gefährlichen Rutschpartie. So die Fakten, die Thomas Hammer, Inhaber der Hammer Stahl-Manufaktur, damals erreichten. Sein Auftrag: Einen Vorschlag für den Ersatz der maroden Holzbrücke erarbeiten - und nach Prüfung durch die Verantwortlichen schnellstmöglich umsetzen.

„Mein Ansatz war, dass die Brücke obendrein, insbesondere das Design zeitlos und hochwertig sein muss“, erinnert sich Thomas Hammer. „Deshalb war es für mich eine Pflicht die Brücke stützenlos mit verzinktem Stahl zu entwerfen.“ Gesagt, getan - der Entwurf, der eine Brückenbreite von 2 Meter, eine Länge von fast 10 Meter und die lichte Höhe von 3 Meter Durchgang für Pferde und Maschinen vorsah, kam so gut an, dass der Auftrag nicht lange auf sich warten ließ. Für das Ansinnen, die

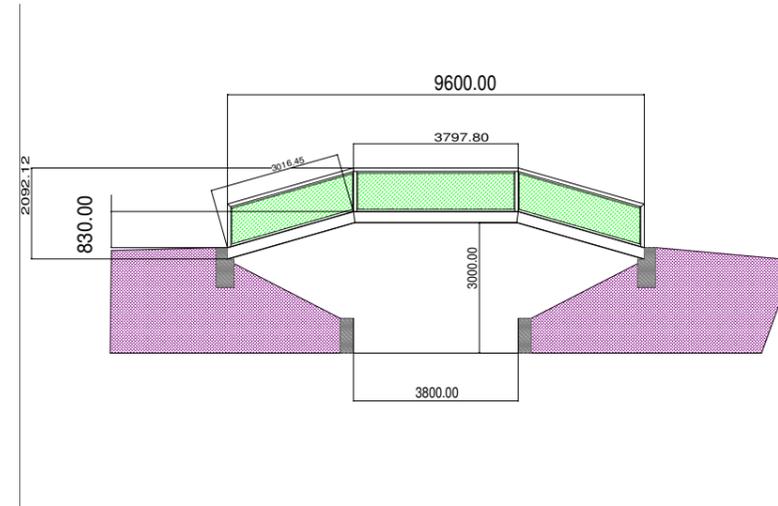


Thomas Hammer beim Aufbau der Brückenelemente. (© Thomas Hammer)

Seitenteile als jeweils ein Element zu bauen, vor Ort in Wiesloch zu montieren und mit Hilfe eines Krans zu platzieren, gab es dann auch nach Rücksprache mit dem ZINQ Standort Neunkirchen (Saar) „grünes Licht“. „Wir haben bei diesem Auftrag mit einer Doppeltauchung gearbeitet“, sagt Patrick Thieser, Werkleiter bei ZINQ Neunkirchen. „Die mit duroZINQ vor Korrosion geschützten Komponenten sind von uns wie gewünscht zur Baustelle nach Wiesloch geliefert worden, so dass diese dort



Blick auf die marode Holzbrücke. (© Thomas Hammer)



Detaillierte Abmessungen der neuen Stahlbrücke. (© Thomas Hammer)

dann auch just-in-time aufgebaut werden konnten.“ Die über 4,5 Tonnen Gewicht der jeweiligen Seitenelemente nebst Verbindungselementen standen dann auch innerhalb eines Tages. Lochgitter als Bodenbelag und Glaselemente komplettierten die Brücke später zu einem würdigen neuem „Wahrzeichen“. „Der Service insgesamt, die Qualität der Ausführung und die punktgenaue Termineinhaltung haben mich mal wieder davon überzeugt, dass ZINQ als Partner die richtige Wahl war bei diesem Projekt“, sagt Thomas Hammer zufrieden.



Die neue Brücke am Tag der Einweihung.

Die Fakten

Projekt

duroZINQ Stückverzinken von Bauteilen für den Aufbau einer neuen hochwertigen und im Design zeitlosen Stahlbrücke des Reit- und Fahrvereins Wiesloch e. V. - Abholung der „schwarzen“ Komponenten und pünktliche Auslieferung der vor Korrosion geschützten Bauteile an die Baustelle erfolgte ebenfalls durch ZINQ.

Auftraggeber

Thomas Hammer, Hammer Stahl-Manufaktur e. K.

Der Anspruch der Hammer Stahl-Manufaktur mit Sitz in Sinsheim im badischen Rhein-Neckar-Kreis: technische Neuentwicklungen in der Edelstahlverarbeitung mit klassischer Handwerkskunst zu verschmelzen. Als mittelständischer Handwerksbetrieb der Edelstahlverarbeitung liegt ein Schwerpunkt in einer individuellen Beratung und in innovativen Lösungsvorschlägen - ob für Großprojekte wie Hotels und Business-Gebäude oder Privatkunden in ganz Deutschland und auf der ganzen Welt. Die Hammer Stahl-Manufaktur konnte sich in 2020 bereits zum zweiten Mal nach 2015 den renommierten Deutschen Metallbaupreis sichern. Die Auszeichnung stellt nicht nur die hohe Qualität besonderer Arbeiten des Metallhandwerks heraus, sondern sorgt auch für deren Wahrnehmung in der Öffentlichkeit.

Verzinkung

ZINQ Neunkirchen (Saar) GmbH & Co. KG