

Technische Grundlagen des Pulverbeschichtens

4 Oberflächenzustand bei der Anlieferung

4.4 Rost, Zunder, Walzhaut, Walzfehler

Um hochwertige Beschichtungen zu erreichen, müssen Rost, Zunder und Walzhaut durch Strahlen entfernt werden, da sie Unebenheiten verursachen und die Haftfestigkeit verringern können. Walzfehler treten durch eine Beschichtung stärker hervor und mindern die optische Qualität der Beschichtung.