

3 Konstruktive Gestaltung

3.1 Anhängemöglichkeit

Alle Werkstücke werden für den Beschichtungsprozess mit Haken oder Draht an Traversen aufgehängt. In der Regel werden mindestens 2 Aufhängemöglichkeiten (Bohrungen oder Ösen) benötigt, um ein Verdrehen der Bauteile zu verhindern. Zur Minimierung störender Einflüsse auf Sichtseiten ist eine vorherige Abstimmung mit dem Beschichtungsbetrieb empfehlenswert.