

## 6 Nacharbeiten

### 6.2 Schweißen

Das Schweißen ist bevorzugt vor dem Feuerverzinken durchzuführen.

Falls das Schweißen nach dem Feuerverzinken durchgeführt wird, sollte der Überzug vor dem Schweißen in der Schweißnahtzone örtlich entfernt werden, um eine hochwertige Schweißung sicher zu stellen.

Eine Bearbeitung nach dem Feuerverzinken (hier Schweißen) ist in der Regel mit einer Verschlechterung oder Zerstörung des Korrosionsschutzes verbunden. Es sind dementsprechende zusätzliche Nacharbeiten zur Wiederherstellung des Korrosionsschutzes erforderlich.

Beim Schweißen verbrennt das nicht vollständig entfernte Zink auf der Oberfläche.

Hinweis: Zink verbrennt mit grüner Flamme bei über 907 °C.

Das Schweißen von verzinkten Teilen muss nach den geltenden Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften unter Anwendung einer geeigneten Be-/ Entlüftung durchgeführt werden.

Wir empfehlen zur Vermeidung von örtlicher Zinkannahme die in unseren ZINQ-Standorten erhältlichen Produkte LZ 98 und ZINQ<sup>®</sup> Free.