

5 Oberflächenzustand bei der Anlieferung

5.4 Gestrahlte Teile

Das Feuerverzinken von gestrahltem Material stellt kein Problem dar. Zu berücksichtigen ist jedoch, dass keine zu große Rautiefe entsteht, verursacht durch zu grobes Strahlmittel. Ansonsten muss auch nach dem Feuerverzinken mit einer rauen Oberfläche gerechnet werden. Die Schichtdicke ist größer.

Gestrahlte Materialteile sollten auch darauf geprüft werden, ob sie nicht bereits einmal verzinkt waren und vor einer neuen Bearbeitung zuerst entzinkt werden müssen.

Wenn gestrahlte Teile vorher farbbeschichtet waren, führen Farbreste zu Fehlverzinkungsstellen.