

## **4 Konstruktive Gestaltung**

### **4.1 Anhängemöglichkeit**

Alle Werkstücke werden an Traversen aufgehängt und durchlaufen so den Verzinkungsprozess. Bei Kleinteilen reicht meist ein Loch, größere Teile brauchen mindestens zwei Löcher zum Aufhängen. Die nötigen Löcher oder Ösen können meist so angeordnet werden, dass sie an der Sichtseite nicht stören. Eine vorherige Abstimmung mit der Verzinkerei ist zu empfehlen.