



Haben Sie Fragen zu den innovativen
Dienstleistungen von Voigt & Schweitzer?

Dann schreiben Sie uns eine E-Mail an
info@zinq.com

oder rufen Sie kostenfrei an unter
0800 – 9 40 30 20.



In Zukunft **ZINQ**

100% **ZINQ**



... denn auf **ZINQ** ist Verlass!

Seit 1889 verbindet unser inhabergeführtes Familienunternehmen Innovation und Tradition, um Stahl vor Korrosion zu schützen.

Jedes Jahr werden in hochmodernen Werken mehr als 500.000 Tonnen Stahl unter dem Motto "ZINQ statt Rost" veredelt.

Das Leistungsprogramm umfasst neben klassischem Feuerverzinken mit und ohne Farbe (**duroZINQ**, **colorZINQ**) auch ressourceneffiziente Hightech-Oberflächen (**microZINQ** bzw. **ecoZINQ**). Die ZINQ Markenoberflächen werden ergänzt durch ein umfassendes Dienstleistungsangebot, aus dem sich Kunden ihr individuelles ZINQ zusammenstellen können.

Annähernd 2.000 Mitarbeiter denken und leben ZINQ: Sie begleiten die Kunden mit Rat und Tat entlang der gesamten Prozesskette. Nach dem Prinzip "Alles aus einer Hand" entwickeln wir gemeinsam mit unseren Kunden Lösungen, auch in komplexen Aufgabenstellungen wie beispielsweise der Kontraktlogistik.

Deswegen verlassen sich bereits mehr als 20.000 Kunden aus allen stahlverarbeitenden Bereichen auf ZINQ.

In unserem inhabergeführten Familienunternehmen pflegen wir eine besondere Dienstleistungskultur und eine ausgeprägte Kundenorientierung. Alle am ZINQ Prozess und Produkt Beteiligten sind eingeladen, diese Kultur mit uns zu teilen und Teil unserer Leistungsgemeinschaft aus mehr als 20.000 Kunden, Lieferanten und Mitarbeitern zu werden.



Unsere Kernkompetenz sind Oberflächen auf Stahl. Perfekten Schutz und Design auf Stahl verbinden wir mit einer einzigartigen Leistungstiefe nach dem Prinzip „Alles aus einer Hand“. Von wertschöpfenden Dienstleistungen bis hin zur Übernahme ganzer Wertschöpfungsketten im Rahmen von Kontraktlogistik sind wir zuverlässige Leistungspartner unserer Kunden.



ZINQ ist anerkannter Vorreiter bei der Entwicklung neuer, leistungsfähiger Oberflächen auf Stahl: Mit **microZINQ®** und **ecoZINQ®** sind Qualität, Funktion und Ressourceneffizienz kein Widerspruch. Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln wir innovativen Hochleistungskorrosionsschutz nach dem „Weniger ist mehr“-Prinzip.

100 % ZINQ. Versprochen!

Herzlich Willkommen bei ZINQ!

Sie wollen nur das Beste für Ihren Stahl? Dann laden wir Sie mit dieser Broschüre herzlich ein, mehr über ZINQ zu erfahren.

Feuerverzinken ist der beste Korrosionsschutz für Stahl, aber die Erwartungen der Kunden an Oberflächen aus Zink gehen heute weit darüber hinaus.

Mit maßgeschneiderten Lösungen, die das normativ Geforderte weit übertreffen, verpflichten wir uns, jederzeit alles für den Erfolg unserer Kunden zu tun.

Schnelles, flexibles Reagieren auf Ihre Wünsche und die Entwicklungen des Marktes sind für uns genauso selbstverständlich wie ein breitgefächertes Angebot an qualitativ hochwertigen Markenoberflächen und Dienstleistungen entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

Im Dialog arbeiten wir mit Ihnen an neuen, individuellen Lösungen, die für Ihre Bauteile aus Stahl mehr Schutz und Design bei weniger Ressourceneinsatz bedeuten.

Daher wählen auch Sie in Zukunft ZINQ.

Ihr Lars Baumgürtel



Wir
sind
100 % ZINQ

100 %
Made in Germany

100 %
in Ihrer Nähe

100 %
Schutz und Design
auf Stahl

100 %
gut beraten

100 %
Innovation

100 %
Nachhaltigkeit

100 %
Leistung
für Ihren Erfolg

100 %
Markenqualität
– garantiert



Wir produzieren in Deutschland mit in Deutschland sozialversicherungspflichtiger Beschäftigung. Entsprechend unserer Maxime der Chancengleichheit fördern wir grenzüberschreitend und systematisch die Aus- und Weiterbildung unserer Mitarbeiter – dazu gehört auch **Mach dein ZINQ**, die branchenweit einzigartige Kampagne für gewerbliche und kaufmännische Ausbildung.

Mit 35 Werken in Deutschland und in angrenzenden europäischen Nachbarländern sind wir immer in größtmöglicher Nähe zu unseren Kunden. In unseren Werken halten wir das für unsere Kunden passende Zinkbad bereit und veredeln Bauteile bis 25 Meter Länge, 4 Meter Höhe und 2,50 Meter Breite (in Einzeldimensionen) bei einem Stückgewicht bis zu 20 Tonnen.

Jeder Kunde hat das Recht auf sein ZINQ, eine auf seine Bedürfnisse individuell zugeschnittene Komplettleistung. Was uns antreibt, ist der gemeinsame Erfolg. Für diesen Erfolg machen wir uns stark und sind auch bei besonderen Herausforderungen immer an der Seite unserer Kunden.

Wir sprechen Stahl: Mit hauseigenen Ingenieuren und Spezialisten für Verfahrens-, Metallurgie- und Stahlbautechnik bieten wir unseren Kunden hochkompetente Fachleute für den lösungsorientierten Dialog. Als ganzheitlicher Lösungspartner sind wir bereits in der Planungs- bzw. Konstruktionsphase aktiv, übernehmen den Veredelungsprozess und begleiten unsere Kunden darüber hinaus mit wertschöpfenden Dienstleistungen.

Wir bündeln unsere umfassenden Leistungen und unsere hohe Qualität in unseren Marken. Als einziger Markenanbieter im Bereich Feuerverzinken sind wir von unseren Markenoberflächen auf Stahl so überzeugt, dass wir auf **duroZINQ®** 30 Jahre Garantie im Rahmen des **garantieplus**-Programms geben.



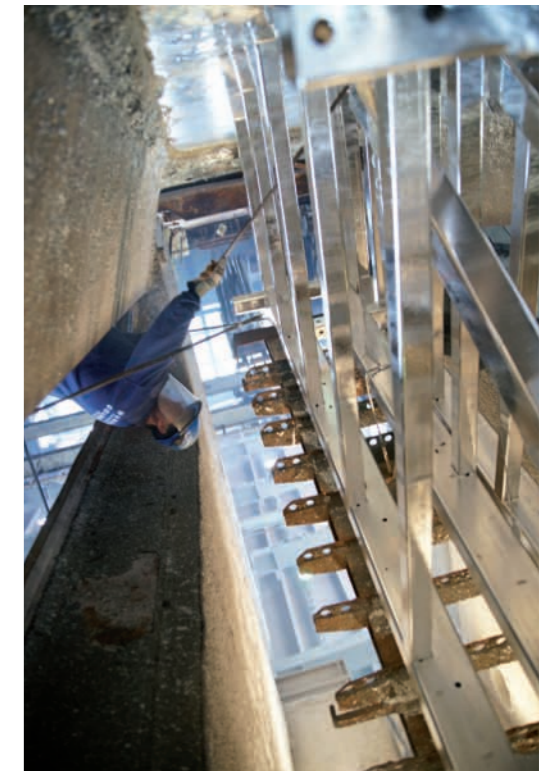


ZINQ[®] statt Rost

duroZINQ[®] Feuerverzinken ist durch eine hohe Produktqualität in Optik und Funktion sowie eine außergewöhnliche Lebensdauer gekennzeichnet. **duroZINQ[®]** Oberflächen auf Stahl halten ein Leben lang und schützen Stahl dauerhaft und sicher vor Korrosion.

Durch das Wegfallen von Instandhaltungsmaßnahmen während der Nutzung des feuerverzinkten Stahls wird **duroZINQ[®]** zum ökologischen und ökonomisch günstigsten Verfahren in der Oberflächentechnik. Stationär und in spezialisierten Werken ausgeführt garantiert unser Prozess eine konstante und reproduzierbare Qualität nach ISO 1461/14713 und ISO 9001.

Selbstredend liefern wir mit der **duroZINQ[®]** Oberfläche auf Stahl auch alle Dienstleistungen rund um optimalen Schutz und Design auf Stahl alles aus einer Hand.



- ✓ Feuerverzinken nach DIN EN ISO 1461/14713/9001 in Markenqualität
- ✓ Maximale Wirtschaftlichkeit durch lange Lebensdauer
- ✓ Höchste mechanische Belastbarkeit in Montage und Gebrauch
- ✓ Ausführung in modernsten Werken mit fortlaufender Prozesskontrolle
- ✓ Optimale Optik und Funktion durch gleichmäßigere Schichtdicken
- ✓ Optimierte Beschichtbarkeit
- ✓ Umweltfreundliche und innovative Oberflächen und Prozesse
- ✓ Zusatzleistungen von A bis ZINQ

duroZINQ[®]



Ich bin ZINQ, weil ...

... Qualität und Service bei Voigt & Schweitzer großgeschrieben werden. Wir haben mit Voigt & Schweitzer einen kompetenten, zuverlässigen Partner gefunden, der auch in schwierigen Situationen lösungsorientiert an unserer Seite steht und uns so auch schon mal die Termine rettet. Zudem können wir bei Bedarf jederzeit auf das breite Angebot an zusätzlichen Dienstleistungen von Voigt & Schweitzer zurückgreifen. Dazu zählt zum Beispiel auch das Ausführen von logistischen Aufgaben. Das gibt uns die nötige Sicherheit, jederzeit individuell und flexibel auf Kundenwünsche eingehen zu können.

Matthias Gabler,
Geschäftsführer Stahlbau Brehna GmbH

Prinzip der ZINQ Thermodiffusion - eine untrennbare Verbindung





ZINQ® Oberflächen nach dem „Weniger ist Mehr“-Prinzip

Qualität, Funktion und Ressourceneffizienz sind kein Widerspruch – die Antwort ist Innovation.

Aus dem engen Austausch mit unseren Kunden wurde deutlich: Entwicklungen hin zu neuen Materialgütern und neuen Fertigungstechniken in der Stahlverarbeitung und gestiegene Anforderung an den Korrosionsschutz und die Funktionalität von Oberflächen bedingen die Weiterentwicklung der Stückverzinkungstechnologie. Ressourceneinsatz, Produktlebenszyklusoptimierung und Ökodesign sind heute neben der Wirtschaftlichkeit wesentliche Entscheidungsparameter.

Die Zukunft gehört daher maßgeschneiderten neuen Prozessen und Produkten auf Grundlage von patentierten Technologien: ZINQ Oberflächen auf Stahl nach dem „Weniger ist Mehr“-Prinzip mit deutlich weniger Ressourceneinsatz bei überproportional höherer korrosiver Beständigkeit gegenüber einer klassischen Stückverzinkung.

Weitere Vorteile dieser innovativen Verfahren sind die Ausbildung einer Zinkschicht, die unabhängig vom Si-/P-Gehalt des Stahls erfolgt, eine gleichmäßige Optik, eine höhere Passgenauigkeit aufgrund der bauteilbezogen geringen Schichtdickenabweichung sowie eine systembedingte Weißrosthemmung.

Kurzum: Unsere ressourceneffizienten **microZINQ®** und **ecoZINQ®** Oberflächen brillieren bei allen denkbaren Stahlanwendungen – auch bei höher- und höchstfesten Stahlgüten.

Zur „Weniger ist Mehr“-Produktfamilie gehören:

microZINQ® 5	microZINQ® 23	ecoZINQ®
Stückverzinken mit 5 % Aluminium	Stückverzinken mit 23 % Aluminium	Stückverzinken mit Aluminium und Magnesium



Über 6 Mio. Fahrzeugteile wurden bereits durch microZINQ® geschützt.

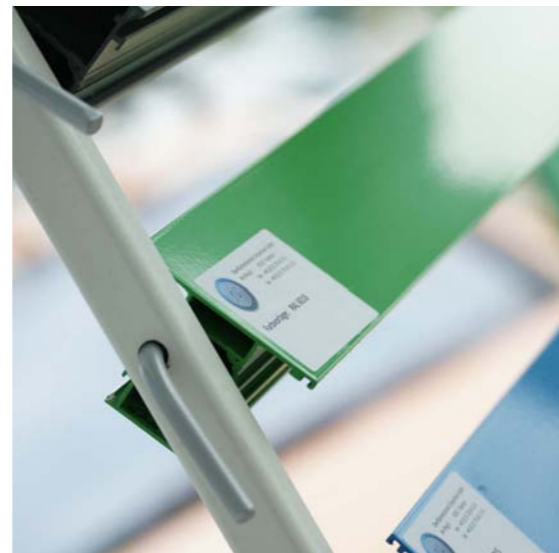
Dass trotz der dünneren Zinkschicht der Korrosionsschutz nicht zu leiden hat, sondern vielmehr gemäß dem Prinzip „Weniger ist mehr“ sogar eine noch höhere Leistungsfähigkeit bietet, resultiert aus der positiven Wirkung des Aluminiumanteils in den zum Einsatz kommenden Zinkschmelzen.

Die Bildung einer sehr stabilen und widerstandsfähigen Passivschicht bedeutet eine höhere korrosive Beständigkeit bei um den Faktor 6 reduziertem Ressourceneinsatz. Unsere Feuerverzinkungsschmelze mit einem erhöhten Aluminiumgehalt (**microZINQ® 23**) erreicht dadurch mehr als 2.500 h im Salzsprühnebeltest (nach ISO 9227).

Leistungsdaten der „Weniger ist Mehr“-Stückverzinkung am Beispiel von **microZINQ® 5**:

- ✓ Salzsprühnebeltest (ISO 9227): mehr als 1.200 Stunden
- ✓ Kesternich Test (DIN 50018): 45 Zyklen bei einer Konzentration von 0,2 l SO₂, 7 Zyklen bei einer Konzentration von 2,0 l SO₂
- ✓ Klimawechseltest (VDA 621-415): 10 Zyklen
- ✓ Haftfestigkeit: bis 27 N/mm²
- ✓ Biegetest (DIN 50111): 180° ohne Risse
- ✓ Laserschweißbar Kat. B
- ✓ Hoher, gleichmäßiger Glanzgrad unabhängig vom Stahlwerkstoff





Keine Farbkarte vorhanden? Dann schreiben Sie uns eine E-Mail an info@zinq.com oder rufen Sie kostenfrei an unter 0800 – 9 40 30 20.

Standard RAL-Farben für colorZINQ®

Preisgruppe 1 (ohne Zuschlag)

	5002 Ultramarinblau		7035 Lichtgrau
	5010 Enzianblau		7040 Fenstergrau
	6005 Moosgrün		8014 Sepiabraun
	6009 Tannengrün		9001 Cremeweiß
	7001 Silbergrau		9005 Tiefschwarz
	7011 Eisengrau		9006 Weißaluminium
	7016 Anthrazitgrau		9007 Graualuminium
	7021 Schwarzgrau		9010 Reinweiß
	7024 Graphitgrau		9016 Verkehrsweiß
	7030 Steingrau		DB 703

Verzinkereien gibt es viele, aber nur wir bieten mit **colorZINQ®** eine Produktmarke, die für bestmöglichen Korrosionsschutz von Stahl durch Feuerverzinkung und anschließende Farbbeschichtung als Designelement steht.

Ob Reinweiß oder Tiefschwarz, Sie haben mit unseren Farbmöglichkeiten nach RAL die Qual der Wahl. Und für alle Fans von Spezialeffekten und Co.: Metallicfarben oder Hammerschlag bieten wir natürlich auch.

Voigt & Schweitzer GmbH & Co. KG
Nördring 4
D-45894 Gelsenkirchen

Tel.: +49 209 319270-0
Fax: +49 209 319270-16
info@zinq.com



Ein Auszug aus unseren Sonderfarben für colorZINQ®

Sowie alle weiteren Farbtöne des RAL-Classic-Fächers ausgenommen Perl- u. Leuchtfarben

Preisgruppe 2 (+ 30 %)

	1023 Verkehrsgelb		7037 Staubgrau
	3000 Feuerrot		8017 Schokoladenbraun
	3005 Weinrot		8019 Graubraun
	5011 Stahlblau		8022 Schwarzbraun
	5015 Himmelblau		9002 Grauweiß
	6012 Schwarzgrün		9011 Graphitschwarz
	7004 Signalgrau		DB 702 (Metallic)
	7012 Basaltgrau		P7 (Metallic)
	7015 Schiefergrau		Antik-Kupfer (Metallic)
	7023 Betongrau		Antik-Silber (Metallic)

Die Preise gelten jeweils für die im Werk üblicherweise verwendeten und im Lager verfügbaren Glanzgrade und Strukturen. Mindestauftragswerte erfragen Sie bitte in Ihrem zuständigen Voigt & Schweitzer Werk. Eine Übersicht der technischen Daten der Standorte finden Sie auf www.zinq.com.

Auf Anfrage möglich

- Grob- und Feinstrukturlacke
- Glanzgrade von "matt" bis "hochglänzend"
- Anti-Graffiti
- Pulverlacke spezieller Hersteller
- spezielle Farbeinstellungen
- Effektlacke (z. B. Metallic, Hammerschlag)

Voigt & Schweitzer GmbH & Co. KG
Nordring 4
D-45894 Gelsenkirchen

Tel.: +49 209 319270-0
Fax: +49 209 319270-16
info@zinq.com



Keine Farbkarte vorhanden? Dann schreiben Sie uns eine E-Mail an info@zinq.com oder rufen Sie kostenfrei an unter 0800 – 9 40 30 20.

ZINQ® plus Farbe

Die ideale Kombination aus ZINQ und Farbe steht für individuelle Ästhetik bei nachhaltig wirksamem Schutz vor Korrosion. Die Applikation hochwertiger Pulverlacke direkt nach dem Feuerverzinken in integrierten Prozessen ist unsere Spezialität. Dabei sind unsere Kapazitäten nicht auf kleine Bauteile aus Stahl beschränkt, sondern sind darauf ausgelegt, auch große Gewichte und Abmessungen zu beschichten.

colorZINQ® ist die beste Wahl, denn es kommt darauf an, was darunter ist: Feuerverzinken als Grundierung und Barriere gegen Korrosion; die Farbbeschichtung als Designelement mit allen Farbmöglichkeiten nach RAL und Spezialeffekten wie Metallic oder Hammerschlag.

Natürlich erhalten Sie in unseren Oberflächenzentren auch hochwertige Pulverbeschichtungssysteme auf Stahl ohne vorherige Feuerverzinkung sowie Beschichtungen mit speziellen Eigenschaften von antimikrobiell bis Anti-Graffiti. Gerne beraten wir Sie auch im Bereich von Topcoats mit technischen Funktionen wie Gleiten oder Reiben.



Ich bin ZINQ, weil ...

... ich kurze Wege, Flexibilität und optimalen Korrosionsschutz sehr schätze. Auch kann ich mir bei Farbsonderwünschen unserer Kunden oder in Auftragspitzen sicher sein, dass die Produkte fernab der eigenen Pulverbeschichtungsanlage bei Voigt & Schweitzer in den besten Händen sind.

Holger Nußbaum, Geschäftsführer von Hydraulik Markranstädt GmbH und Hydraulik Seehausen GmbH



- ✓ Ein technisch abgestimmtes System für ZINQ + Farbe
- ✓ Umweltfreundliche, lösemittelfreie Beschichtung mit laufender Prozesskontrolle
- ✓ Langlebige Ästhetik mit höchster Schutzwirkung
- ✓ Individuelle Akzente und maximale Gestaltungsmöglichkeiten
- ✓ Optimierte Wirtschaftlichkeit durch innovative Prozesse





Immer besser werden

Wir leben eine aktive Dienstleistungs- und Servicekultur und konzentrieren uns auf den Erfolg unserer Kunden durch Innovation und stetige Verbesserung unserer Prozesse und Produkte.

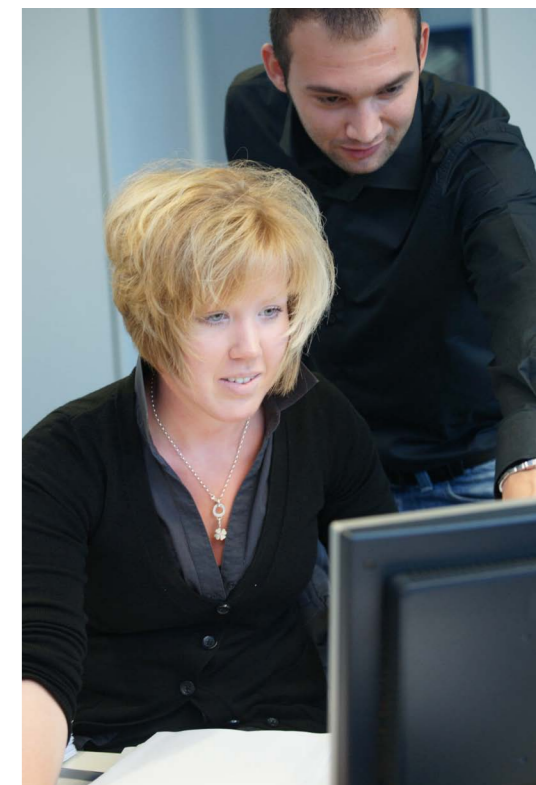
In unseren F&E-Laboreinrichtungen wird nicht nur an neuen Oberflächen nach dem „Weniger ist Mehr“-Prinzip geforscht, sondern auch die Optimierung einzelner Prozessschritte angestrebt. Aus der Erfahrung mit dem Bau von Verzinkungs- und Beschichtungsanlagen sind viele anlagentechnische Entwicklungen für mehr Produktivität in einer nachhaltigen Produktion entstanden. Patente im Bereich Anlagentechnik sowie Prozesse und Verfahren belegen die Innovationskraft von ZINQ. Die folgenden Beispiele zeigen einen kleinen Ausschnitt aus unserem täglichen Streben nach ständiger Verbesserung ganz im Zeichen von ZINQ.

Geht nicht gibt's nicht

In Ergänzung zu den Markenoberflächen erhalten unsere Kunden bei Bedarf ein umfassendes Angebot von Zusatzleistungen.

Warehousing, Montagen, Kontraktlogistik (JIT/JIS) bis hin zu Export/Verschiffung runden den One-Stop-Shop Service ab.

- ✓ Beizen von Laserschnittkanten
- ✓ Entzundern und Entrosten
- ✓ Feinverputzen
- ✓ Glanzversiegelung mit DUROSEAL®
- ✓ Strahlen
- ✓ Spritzverzinken
- ✓ Verfahrensprüfungen und Erstellen von Prüf- und Messprotokollen (DIN EN 1090, DIN EN ISO 1461, DIN 55633)
- ✓ Ausbesserungsmaterialien





Finden statt Suchen

Das Managen mehrstufiger Prozesse mit mitlaufender Teile- und Bestandsführung ist heute alltäglich: Im Rahmen unserer Kontraktlogistik sprechen wir mit den ZINQ Tags insbesondere Kunden mit komplexen Lieferketten sowie erhöhten Anforderungen an Durchlaufzeiten und Projektsteuerung an. Diese speziell beschichteten Bleche, die mittels Laser beschriftet werden, sind so konzipiert, dass sie auch nach dem Feuerverzinken, Strahlen oder Lackieren lesbar sind.

Durch den Aufdruck zum Beispiel eines Barcodes ist es auf jeder Prozessstufe möglich, das Material durch mobiles Scannen zu identifizieren und zu verfolgen. Damit wird eine fortlaufende Kontrolle der Bauteile entlang der gesamten Prozesskette möglich, ebenso wie die Kennzeichnung von Bauteilen nach der CE-Richtlinie und den Vorgaben der EN 1090.



Gut beraten von Anfang an

Egal ob nur **duroZINQ®** Feuerverzinken oder auch zusätzlich beschichten wir stehen Ihnen als kompetenter Partner von Anfang an mit Rat und Tat zur Seite. Von der Beratung bis zur Projektabwicklung – bei uns erhalten Sie alles aus einer Hand. Wir führen in den eigenen Reihen u.a. Verfahrens-, Metallurgie- und Stahlbaukompetenz zusammen und bieten so stets kompetente Ressourcen für den Dialog mit Ihnen.

Auf diese Weise entwickeln wir in enger Abstimmung mit den Auftraggebern konstruktive Lösungen, deren Funktion und Wirtschaftlichkeit durch das Verbinden von Stahl und ZINQ entstehen. Unser Beratungsansatz gibt Ihnen Sicherheit auch in der Konstruktion und im Engineering komplexer Stahlanwendungen, die durch Feuerverzinken dauerhaft vor Korrosion geschützt werden sollen.

Bei Bedarf schulen wir auch zu wichtigen Themen, die unsere Kunden bewegen, zum Beispiel zu:

- werkstoffbezogenen Fragestellungen (Materialeinkauf, -verarbeitung),
- Oberflächenbehandlung, Innovation und Nachhaltigkeit,
- Logistik und Prozesskettenintegration,
- Verfahrensprüfungen und -dokumentation, Fragestellungen zum normativen Umfeld.

Fragen Sie uns - wir beraten Sie gerne.

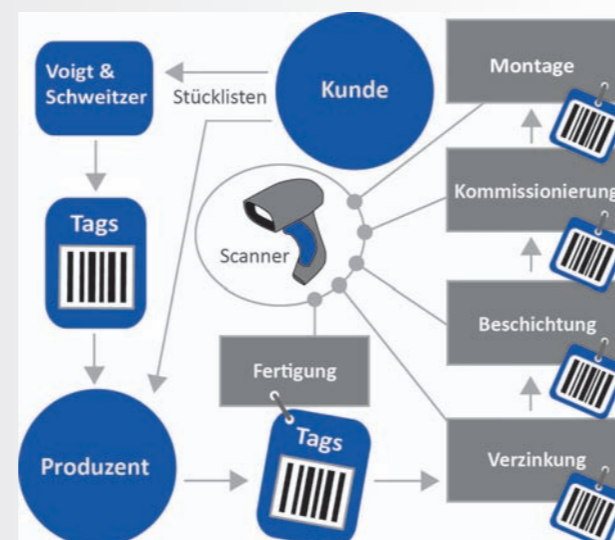


Suchen Sie noch?



Finden Sie schon!

oder



Planet ZINQ®

Das Wertesystem und das Geschäftsmodell von Voigt & Schweitzer begründet sich auf Nachhaltigkeit: Feuerverzinken schützt Stahloberflächen vor Korrosion und verlängert den Produktlebenszyklus von Stahlbauteilen um Jahrzehnte. Doch ein nachhaltiges Produkt wie Feuerverzinken als bestmöglichen Korrosionsschutz für Stahl allein reicht nicht aus, vielmehr besteht der Anspruch von ZINQ darin, das Produkt **und** den Produktionsprozess nachhaltig zu gestalten. Produkt und Prozess sind im Gleichschritt und im engen Austausch mit Kunden und Lieferanten ständig zu verbessern.

Cradle-to-Cradle

Im Rahmen der **Planet ZINQ®** Initiative arbeiten wir kontinuierlich an der Steigerung der Effektivität des Produktionsprozesses und unserer Produkte. Effektivität meint hierbei den Aufbau geschlossener Systeme zur Wiederverwertung der eingesetzten Rohstoffe und die vollständige Nutzung wiederverwertbarer Rohstoffe.

Aber nicht nur Zink lässt sich beliebig oft und in der immer gleichen Qualität wiedergewinnen, auch alle zinkhaltigen Nebenprodukte unseres Produktionsprozesses lassen sich recyceln. Investiert wird deshalb bei Voigt & Schweitzer nur in solche Technologien, die den Kreislaufgedanken von nachhaltiger Produktion feuerverzinkten Stahls berücksichtigen – schließlich soll nichts verloren gehen. Dabei steht insbesondere die fortwährende Optimierung von Technologien, Stoffen sowie deren Einsatz und Wiederaufbereitung nach dem Cradle-to-Cradle-Prinzip („Von der Wiege zur Wiege“) im Fokus. Besonders hervorzuheben sind die ausschließliche Verwendung von Grünstrom aus regenerativen Energiequellen sowie der 100 % Zink-Wiederverwertungskreislauf in allen ZINQ-Werken.

Weniger ist mehr

Die Steigerung der Ressourceneffizienz des Produktionsprozesses und unserer Produkte im Sinne von **Planet ZINQ®** geht langfristig nicht ohne die Entwicklung neuer, rohstoffeffizienter Zinkoberflächen, die bei weniger Zinkeinsatz eine höhere Leistungsfähigkeit hinsichtlich des Korrosionsschutzes von Stahl und der Optik bieten. Durch hochleistungsfähige Feuerverzinkungssysteme wie **microZINQ®** wird bei 80 % Zinkeinsparung im Vergleich zu einer herkömmlichen Feuerverzinkung nach DIN EN ISO 1461 ein mindestens gleichwertiger, wenn nicht sogar besserer Schutz gegen Rost erreicht.

Gut zu wissen:

- ✓ Im Vergleich zu Beschichtungen spart eine herkömmliche Feuerverzinkung bis zu 114 kg CO₂/t Stahl.*
- ✓ Durch das konsequente Umsetzen von **Planet ZINQ®** erreichen wir eine CO₂-Ersparnis von mehr als 150 kg CO₂/t Stahl – und das ist über 25 % mehr als die Feuerverzinkungsbranche.



Die Jagd nach der letzten Kalorie

Die **Planet ZINQ®** Initiative zielt insbesondere auf die Steigerung der Ressourceneffizienz des Produktionsprozesses und unserer Produkte. Dies bedeutet auch die stete Suche nach Energie- und Rohstoffeinsparpotenzialen im Prozess.

Wesentlich hierbei sind die Einsparungen im Zinkverbrauch und der Einsatz von effizienten Wärmetauschersystemen zur Rekuperation von Prozesswärme. Allein verbesserte Steuerung der eingesetzten Gasbrennersysteme und der Förder-technik mindern den produktionsbedingten CO₂-Ausstoß um mehr als 1.000 Tonnen pro Jahr.

- ✓ Wussten Sie, dass **duroZINQ®** nicht nur länger hält, sondern zusätzlich auch CO₂ speichert?
- ✓ Insgesamt 6.000 t CO₂, das entspricht einer Fläche von 461 ha Wald - jedes Jahr !**
- ✓ Und: Wenn mehr Stahl durch ZINQ geschützt wird, wird automatisch mehr CO₂ gebunden.

* Quelle:
<http://www.initiative-zink.de/nachhaltigkeit/praxis-beispiele/produkte.html>
** Quelle:
<http://www.wald.de/wie-viel-kohlendioxid-co2-speichert-der-wald-bzw-ein-baum>



Mach dein ZINQ

Wir sind überzeugt: Die Qualifikation der Menschen entscheidet über die Zukunft von Unternehmen in Deutschland. Ein Grund mehr für uns, seit dem Jahr 2001 in unserem eigenen Lehrberuf Verfahrensmechaniker für Beschichtungstechnik mit Schwerpunkt Feuerverzinken, geschaffen in Zusammenarbeit mit dem Ministerium für Wirtschaft und Technologie sowie den zuständigen Fachverbänden, auszubilden. Heute beschäftigt Voigt & Schweitzer im gewerblichen Bereich mehr Auszubildende als die gesamte übrige Branche.

Mit Bildungsangeboten nach der Ausbildung und einer individuell ausgerichteten Personalentwicklung sichern wir die Qualifikation und Kompetenz unserer Mitarbeiter, denn letztlich sind sie es, die den nachhaltigen Unternehmenserfolg ermöglichen. Jeder kann bei uns sein "ZINQ" machen.



Impressum

Herausgeber:
Voigt & Schweitzer GmbH & Co. KG
Nordring 4
45894 Gelsenkirchen
www.zinq.com
info@zinq.com

Redaktion:
Lars Baumgürtel
Nannette Kasperek
Pamela Tovenrath

Bildnachweis:
Die Großskulptur „Tiger & Turtle – Magic Mountain“ von Heike Mutter und Ulrich Genth, Foto: Werner Hannappel © Heike Mutter und Ulrich Genth, „Tiger & Turtle – Magic Mountain“, Landmarke Angerpark, Stadt Duisburg. Ein Projekt der Kulturhauptstadt Europas RUHR.2010, Markus Hauschild(+) Fotodesign

Umsetzung:
danny wandelt web & print identities UG
www.dannywandelt.de

Druck:
Buersche Druck- und Medien GmbH
www.Buersche-Druck.de

Copyright:
Alle Rechte vorbehalten. Vervielfältigung oder die Benutzung von Grafiken, Bildern oder Texten dieser Publikation in anderen elektronischen oder gedruckten Medien ist ohne die vorherige schriftliche Erlaubnis durch den Herausgeber nicht gestattet.



ZINQ bedeutet für uns: Denken und Handeln in Netzwerken. Für uns ist klar, dass dies unabdingbar ist für Fortschritt und dafür, dass alle Beteiligten gemeinsam mehr erreichen können.

Durch den ständigen Dialog mit und zwischen unseren Kunden, Lieferanten und verbundenen Institutionen ist ein starkes Netzwerk entstanden. Werden auch Sie Teil davon!

ZINQ im Dialog: Um Informationen und Wissen gezielt und bedarfsgerecht zu vermitteln, bieten wir verschiedene Veranstaltungsformate an. Ob Hausmesse, Seminar, Branchentreff oder Tag der offenen Tür, gerne gestalten wir mit Ihnen den konstruktiven Austausch. Sprechen Sie uns gerne an, um ein auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenes Dialogformat zu entwickeln.

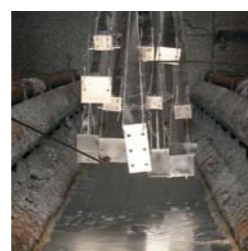
Dabei darf der Bereich Forschung und Entwicklung nicht fehlen: Gemeinsam mit unseren Netzwerkpartnern und Kunden werden gezielt Kooperationen und Partnerschaften umgesetzt.

Fortwährend laufen über 20, zum Teil geförderte Projekte mit Kunden und Lieferanten, die konkrete Aufgabenstellungen an den technischen Schnittstellen zwischen Oberfläche, Material, Konstruktion und Fertigung zum Inhalt haben.

Haben Sie Fragestellungen zur Entwicklung von Oberflächen auf Stahl? Sprechen Sie uns an!

ZINQ engagiert sich in branchenrelevanten Verbänden und Organisationen beispielsweise in der Wirtschaftsvereinigung Metalle (Metalle pro Klima), im Zentralverband Oberflächentechnik oder in der Initiative ZINKSTAHL für das Vermarkten und Weiterentwickeln von stückverzinktem Stahl. Als Dienstleister in der Oberflächentechnik sind wir uns sicher, dass sich Zukunft nur gemeinsam gestalten lässt.

Wir sind **ZINQ**[®]



Ich bin **ZINQ**, weil ...



... Plattformen zum persönlichen Austausch unverzichtbar sind. Mit Voigt & Schweitzer haben wir einen zuverlässigen Partner gefunden, mit dem uns auch die zum Teil gleichen Kunden verbindet.

Olaf Toenjes, Geschäftsführer RP Technik GmbH Profilsysteme