



the touch of ZINQ

**Voigt & Schweitzer**

## 4 Konstruktive Gestaltung

### 4.3 Ablauföffnungen bei schöpfenden Teilen und Luftsäcken

Schöpfende Teile bzw. Luftsäcke entstehen zum Beispiel wenn sich die nötigen Öffnungen nicht an der richtigen Stelle befinden. Hierdurch kann es zu ungewollten Zinkanhäufungen oder Fehlstellen kommen.

Die Öffnungen sollten entsprechend so angeordnet werden, dass beim Eintauchen eines Bauteils die eingeschlossene Luft nach oben entweichen sowie beim Ausziehen das Zink nach unten ablaufen kann.

