



the touch of ZINQ

Voigt & Schweitzer**DUROZINQ®****COLORZINQ®****MICROZINQ®**




4 Konstruktive Gestaltung

4.2 Ein- und Ablauföffnungen sowie Entlüftungsöffnungen bei Hohlprofilen

Bei Hohlprofilen ist zu beachten, dass Öffnungen in ausreichender Zahl und Größe angeordnet werden, um das Ein- und Auslaufen der Vorbehandlungsmedien zu ermöglichen und die Luft austreten zu lassen.

Bei fehlenden Öffnungen baut die sich erwärmende Luft einen sehr hohen Innendruck auf, der bis zum Explodieren des Hohlkörpers führen kann!

Nach DIN EN ISO 14713 werden für kleine und mittlere Hohlprofile folgende Empfehlungen bezüglich der Größe und Anzahl von Öffnungen gegeben:

Hohlprofil-Abmessung in mm			Mindestloch- \varnothing in mm bei einer jeweiligen Anzahl der Öffnungen von:		
			1	2	4
15	15	20 x 10	8		
20	20	30 x 15	10		
30	30	40 x 20	12	10	
40	40	50 x 30	14	12	
50	50	60 x 40	16	12	10
60	60	80 x 40	20	12	10
80	80	100 x 60	20	16	12
100	100	120 x 80	25	20	12
120	120	160 x 80	30	25	20
160	160	200 x 120	40	25	20
200	200	260 x 140	50	30	25

HINWEISE:

Die normativen Empfehlungen beziehen sich nicht auf eine Länge. Wir empfehlen deshalb, die nebenstehenden Angaben bei horizontalen Elementen als Wert/m zu betrachten.

Für größere Querschnitte sollten die Öffnungen etwa 25% des Durchmessers des Hohlprofils aufweisen.