



the touch of ZINQ

Voigt & Schweitzer

2 Mechanische Auswirkungen

2.1 Wirkung der Prozesswärme auf den Grundwerkstoff

Das Bauteil wird auf ca. 450°C erwärmt, was folgende Auswirkungen auf den Grundwerkstoff mit sich bringt:

1. Ausdehnung des Materials um ca. 4,5mm/m
2. Temporäre Reduzierung der Festigkeit des Stahls um etwa $\frac{1}{2}$ gegenüber dem Wert bei Raumtemperatur

Quelle: Informationsbroschüre „Korrosionsschutz durch Feuerverzinken (Stückverzinken)“, Institut Feuerverzinken

DUROZINQ®

COLORZINQ®

MICROZINQ®